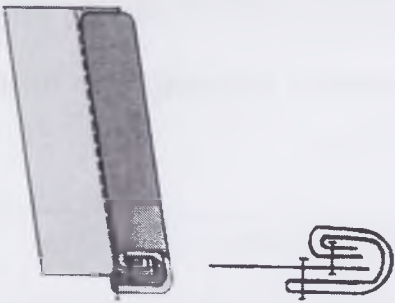


4.	Проложить строчку в шов притачивания, выполняя закрепки (0,5- 0,7 см)	
6.	Выполнить влажно-тепловую обработку	

Самоконтроль:

- Машинные строчки должны быть ровные и аккуратные
- Ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам
- Отсутствие строчек временного назначения
- Наличие машинных закрепок
- Качество ВТО
- Соблюдение правил техники безопасности

20 баллов

